

Recrutement : Directeur Qualité (H/F)

Lieu : 30 minutes de Dijon

Type de contrat : CDI

Notre entreprise, expert technique dans son domaine, recherche un(e) **Directeur(trice) Qualité** passionné(e) et expérimenté(e) pour rejoindre notre équipe dynamique et participer activement à notre développement. En pleine expansion, nous avons à cœur d'améliorer en continu nos processus tout en garantissant une qualité irréprochable tout au long de la chaîne de valeur.

Votre mission :

Sous la responsabilité du Directeur d'Exploitation, vous serez en charge de la stratégie qualité à l'échelle de l'entreprise, de la phase avant-vente jusqu'à la mise en production, en passant par la R&D et le développement. Vous interviendrez directement sur les processus techniques, assurant leur conformité aux exigences réglementaires, normatives et clients. Vous serez l'interlocuteur privilégié pour toutes les questions liées à la qualité et vous veillerez à l'amélioration continue dans une entreprise en constante innovation.

Vos responsabilités :

- **Prise en main des aspects techniques :** Comprendre rapidement les enjeux techniques et les spécifications des projets, en collaboration avec les équipes R&D et développement.
- **Gestion de la qualité de A à Z :** Assurer la gestion qualité depuis l'avant-vente jusqu'à la mise en production, en passant par la conception, la validation et l'industrialisation.
- **Amélioration continue :** Mettre en place des outils et des processus permettant d'optimiser la qualité des produits, réduire les non-conformités et anticiper les risques techniques.
- **Leadership et management :** Encadrer une équipe qualité et travailler en étroite collaboration avec les autres départements (R&D, production, commercial, etc.).
- **Veille technologique et réglementaire :** Suivre l'évolution des normes et standards dans le secteur, ainsi que les innovations qui peuvent impacter nos processus de production.

Votre profil :

- Formation supérieure (Ingénieur, Master en qualité, gestion de production ou similaire).
- Expérience significative (minimum 10 ans) en gestion de la qualité avec une dimension technique importante, ou sur plusieurs métiers techniques industriels (type Chargé d'Affaires, R&D, BE...), idéalement dans une PMI.
- Solide maîtrise des processus qualité dans les phases R&D, développement, industrialisation et mise en production.
- Excellentes capacités d'analyse et de résolution de problèmes, avec une forte capacité à comprendre et maîtriser des enjeux techniques complexes.
- Sens du leadership et aptitude à fédérer une équipe autour d'objectifs communs.
- Capacité à évoluer dans un environnement dynamique et à gérer plusieurs projets simultanément.
- Bonnes compétences en gestion de projets et en amélioration continue (Lean, Six Sigma, etc.).
- **Niveau d'anglais courant :** La maîtrise de l'anglais est indispensable pour échanger avec des partenaires et clients internationaux, ainsi que pour la rédaction de documents techniques.

Nous vous offrons :

- L'opportunité de rejoindre une entreprise innovante à taille humaine, offrant une grande autonomie et de réelles perspectives d'évolution.
- Un environnement de travail stimulant, avec des projets techniques ambitieux et une équipe

passionnée.

- Des conditions de travail attractives (salaire, avantages, etc.).

Si vous êtes passionné(e) par la qualité et l'innovation, et souhaitez relever des défis techniques dans un environnement en constante évolution, rejoignez-nous !

Postulez dès maintenant en envoyant votre CV à recrutement@mdresistor.com